

黒色着色用 マスターバッチ（MB-SERIES）

2026年9月

越谷化成工業株式会社

ベース樹脂	品名	製品形状	顔料濃度 (%)	分散助剤	特性		用途						特徴
					黒色度	MFR (g/10min)	PE PP	PS	ABS	PA	PC	PBT	
PA	MB-9501 BLACK	ペレット	25±2	無	A	10				◎			高黒色度
	MB-9509 BLACK	ペレット	20±2	無	B	3				◎			スタンダード
	MB-95071 BLACK	ペレット	*30±2	無	B	40				◎			結晶化遅延効果 *染料MB
PC	MR-9706 BLACK	ペレット	20±2	有	A	47					◎	△	高黒色度
	MB-9702 BLACK	顆粒	40±2	有	A	0.4					◎	△	高黒色度・高濃度
PBT	MB-9811 BLACK	ペレット	20±2	無	C	27					△	◎	スタンダード
	MB-9806 BLACK	ペレット	40±2	無	C	0.1					△	◎	汎用・高濃度
	MB-9812 BLACK	顆粒	40±2	有	C	0.5					△	◎	汎用・高濃度

※上記製品ラインナップの他、各種特注品製造も承っておりますので、ご相談下さい。

AA：超高黒色度
A：高黒色度
B：中黒色度
C：汎用
AS：230℃・98N
PC：300℃・98N
PBT：240℃・49N
他：230℃・49N

◎：最適 ○：適する △：使用可orアロイ 無印：推奨しません

※ご使用に際しましては、あらかじめ試作等にてご評価下さいますよう宜しくお願い致します。