

レーザー樹脂溶着用MB



eBIND[®] / LTW[®], LAW[®], ACW[®]

【特長】

■レーザー樹脂溶着工法(一般)

・超音波溶着及び振動溶着と比較して、バリの発生が少なく、また、無振動・無粉塵で接合できるため振動に弱いデリケートなパッケージに最適です。

・接着剤及びネジと比較して、加工工数が少なくでき、また、透過層、吸収層同一の樹脂材料で接合するためリサイクルが容易になります。

■eBIND[®] LTW[®]、LAW[®]

・レーザー透過層、吸収層共に黒色に着色することにより、意匠性の高い成型品を作成することが出来ます。

■eBIND[®] ACW[®]

・接合材料の形状に自由度が高く、突合せ・多層など様々な接合を可能にします。

ベース樹脂	商品名(仮称)	透過・吸収法		吸光度制御法	適用樹脂
		透過層	吸収層	透過吸収層	
PC	eBIND [®] LTW [®] -8310	○			PC
	eBIND [®] LAW [®] -3800		○		
	eBIND [®] ACW [®] -9031			○	
AS	eBIND [®] LTW [®] -8210	○			AS ABS
	eBIND [®] LAW [®] -2800		○		
	eBIND [®] ACW [®] -9021			○	
PS	eBIND [®] LTW [®] -8250	○			GPPS HIPS m-PPE
	eBIND [®] LAW [®] -2850		○		
	eBIND [®] ACW [®] -9025			○	