

導電性コンパウンド-ROYAL CONDUCTOR-

ROYAL CONDUCTORとは

ROYAL CONDUCTORとはベース樹脂に導電性フィラーを配合した電子デバイス用プラスチック容器等の射出成形に最適な導電性コンパウンドです。

永続的で安定した導電性能を持っている為、電子部品の運搬時や製品として使用される際の静電気が原因による埃・塵の付着及び帯電に起因するトラブルを防止します。

【一般物性表】

ベース樹脂		汎用樹脂		エンジニアプラスチック		
グレード名		P550-2	P510-1-1	EX-4	EY-6	ECF-75
色調		黒		黒		
製品形状		ペレット		ペレット		
荷姿		25 kg紙袋、500 kgフレコン		25 kg紙袋、500 kgフレコン		
MFR(g/10min)	200°C,98N	35	16	—	—	—
	200°C,49N	8	4	—	—	—
	320°C,98N	—	—	11	23	40
	300°C,98N	—	—	4	10	10
表面電気抵抗値(Ω/□)		10 ³	10 ³	10 ²	10 ²	10 ⁴
IZOD衝撃強度(KJ/m ²)		6	8	4	7	4
荷重たわみ温度(°C)		74	72	148	160	170
引っ張り強度(MPa)		25	23	59	56	73
引っ張り伸度(%)		6	9	3	4	2
曲げ強度(MPa)		50	46	99	100	111
曲げ弾性率(MPa)		2500	2200	3400	2800	8300
成型収縮率(%)	直方向	0.4~0.5		0.4~0.5		
	平行方向	0.4~0.5		0.4~0.5		
用途例		ICトレイ、基盤部品、メーター部品 測定器部品、導電リール		ICトレイ 部品トレイ		
特徴		高流動性	耐衝撃性	汎用	耐衝撃性 耐熱性 低不純分CB	高強度性 GF強化 CF添加

※本カタログの記載内容は改良のため予告なく変更する場合があります。

※本カタログ記載の物性値は代表測定値であり、保証値ではありません。

※ご使用に際しましては、あらかじめ試作等にてご評価頂けますよう宜しくお願い致します。

【一般的な成形条件】

グレード名		汎用樹脂	エンジニアプラスチック
推奨 予備乾燥時間	箱型乾燥機	ペレット厚3cm以下で 90°C×3時間以上	ペレット厚3cm以下で 120°C×3時間以上
	ホッパー ドライヤー	90°Cで5時間以上 保持できる容量のもの	125°Cで5時間以上 保持できる容量のもの
シリンダー温度		220~240(°C)	290~330(°C)
金型温度		55~65(°C)	125~140(°C)
射出圧力		~60(MPa)	~150(MPa)
スクリュー回転数		低回転	低回転

使用上の注意

- ROYAL CONDUCTORは吸湿性の低い樹脂ですが、良い成形品を得るためには上記条件で予備乾燥してください。乾燥せずに使用すると成形品表面に銀条(樹脂流れ方向への白いスジ)を発生する原因になります。
- シリンダー内での樹脂の滞留は避けてください。成形を中止する場合は汎用樹脂で置き換えてください。
- 材料の特性が低下してしまうため、スプルー等の再利用は控えてください。